



**Lassen Sie
unsere Produkte
für sich arbeiten!**



Das ist SCHNEIDER	4
Wir haben die perfekte Lösung	5
SCHNEIDER-Produkte	6
SCHNEIDER-Service	7
AluClean[®] Hygienepolish	8
Paletten aus Aluminium/Edelstahl	9
Container	10 - 11
Gitterboxen	12
Hordenwagen/Rollwagen	13
ROBUSTO Hubwagen	14 - 15
Hebe- und Kippgeräte	16 - 17
Mobile Wiegetechnik	18
Sonderanfertigungen	19

SCHNEIDER LEICHTBAU, ein modernes, international tätiges Unternehmen

SCHNEIDER LEICHTBAU ist weltweit der Marktführer in der Herstellung von Alu- und Edelstahl-Paletten.

Als innovativer Hersteller für Transportgeräte mit EX-Schutz nach ATEX-Richtlinien, in hygienesensiblen und explosionsgefährdeten Bereichen konnte **SCHNEIDER LEICHTBAU** zum führenden Hersteller in Europa avancieren.

SCHNEIDER-Hygiene-Design (QHD hygienegerechte Gestaltung) zeichnet unsere Qualitätsprodukte für die Lebensmittel-, Kosmetik- und Biotechnik-Industrie aus.

SCHNEIDER-Handlingprodukte sind Arbeitshilfen erster Wahl.

In der Luftfahrttechnik sorgen die angepassten Aluminium-Container von **SCHNEIDER** für den problemlosen und sicheren Transport.

Die Aluminium-Container und Transportsysteme entsprechen als Wechselverpackungen der EU-Verpackungsverordnung.

■ Tradition

Die Brüder Hans und Josef M. Schneider übernahmen 1975 das Familienunternehmen in zweiter Generation unter der Firmierung „Schneider Leichtbau GmbH“. Die dritte Generation führt die **SCHNEIDER** Philosophie mit konsequenter Kundenorientierung, technisch perfekten Produkten und marktgerechten Produktinnovationen erfolgreich weiter.

■ Erfahrung

SCHNEIDER LEICHTBAU steht für bewährte Transport- und Handlinggeräte aus Aluminium und Edelstahl. Durch langjährige Markterfahrung wissen wir, was unsere Kunden aus Edelstahl und Aluminium benötigen. **SCHNEIDER LEICHTBAU** ist der Spezialist für innerbetriebliche Warentransportlösungen. Ermöglicht wird dies u.a. durch die weitreichenden Fähig- und Fertigkeiten der Mitarbeiter.

■ Qualität – als globales Markenzeichen

Eigene Konstruktionsabteilung, modernste Fertigungsmethoden verbunden mit handwerklichem Können und Know-how der Mitarbeiter sind die Grundlage für die Qualität der **SCHNEIDER** Produkte. Lange Lebensdauer mit niedrigen Folgekosten, sehr geringe Ausfallswahrscheinlichkeit und ein perfekter Service ergeben eine hohe Zuverlässigkeit der **SCHNEIDER** Produkte. **SCHNEIDER** ist immer die berühmte „Nasenlänge“ voraus.

■ Modernste Technologie

Mit modernster Maschinenteknologie sichert **SCHNEIDER LEICHTBAU** den Vorsprung auf seinen Märkten. Neueste Schweißtechnologie und Lasertechnik, modernste CNC gesteuerte Biege- und Umformtechnologie sind die Basis für eine rationelle Fertigung. Damit sichern wir die Produktqualität und können auch am Wirtschaftsstandort Deutschland zu kostengünstigen Preisen produzieren.

SCHNEIDER schafft Lösungen für den innerbetrieblichen Warentransport.



Wir haben die perfekten Produkte für Ihre Bedarfssfälle!

■ **Transportieren und wiegen**

Transportlösungen mit Gabel-Hubwagen für den Nass- und Hygienebereich auch in EX-geschützten Räumen gibt es von **SCHNEIDER LEICHTBAU** in vielen Varianten.

Die **ROBUSTO** Produkte sind die perfekten Arbeitshilfen für alle Anforderungen und Arbeitsabläufe, weitgehend wartungsfrei und immer verfügbar.

ROBUSTO-Wiegehubwagen als mobiles Wiegesystem sind in der Logistik, vom Wareneingang über Produktion, Lagerung, Kommissionierung bis zum Versand, in einem modernen und kostenbewussten Unternehmen unverzichtbar. Sie können flexibel dort eingesetzt werden, wo man sie braucht und wo Materialien und Produkte nicht nur transportiert, sondern auch gezählt, gewogen, identifiziert und protokolliert werden müssen. Des Weiteren sind die **ROBUSTO-Wiegehubwagen** mit allen namhaften Wägetechnik-Herstellern wie z.B. METTLER TOLEDO, SOEHNLE PROFESSIONAL oder SYSTEC kompatibel.

■ **Heben, fördern und lagern**

Als einer der Ersten hat sich **SCHNEIDER LEICHTBAU** intensiv um die Abläufe in der Material- und Produktionslogistik in der hygiene-orientierten Industrie gekümmert.

Wo Materialien und Stoffe gehoben, transportiert, gekippt,

eingefahren oder abgelegt werden müssen, sind die **SCHNEIDER** Handling-Geräte unentbehrliche Helfer.

Die mobilen **ROBUSTO**-Lifter-Systeme sind mit ihrem modularen Aufbau in der modernen und rationellen Arbeitswelt richtungsweisend. Sie bewegen Fässer, Behälter und Folienrollen.

Die unentbehrlichen Helfer von **SCHNEIDER** senken Ihre Kosten im Warenfluss durch hohe Qualität und ergonomische Konstruktionslösungen.

■ **Transportieren und lagern**

SCHNEIDER LEICHTBAU ist der Spezialist für Container- und Rollwagensysteme aus Aluminium. **SCHNEIDER** entwickelt ganzheitliche Logistik-Konzepte für den internen und externen Transport empfindlicher Güter und für die Lagerung im Innen- und Außenbereich.

SCHNEIDER-Produkte – überall und jederzeit einsatzbereit

Unsere Kunden in der **Pharma-, Chemie- und Lebensmittel-industrie** sind sehr hohen Anforderungen bezüglich der Hygienebestimmungen unterworfen. **SCHNEIDER LEICHTBAU** ist bewährter Spezialist für Produktions- und Logistikeinrichtungen und erfüllt sicher, die anspruchsvollen Bedingungen.

In diesen Branchen sind alle Aluminium- und Edelstahlprodukte aus der **SCHNEIDER Produkt-Familie** im Einsatz:

- ▶ **Paletten, Gitterboxen**
- ▶ **Container**
- ▶ **Hubwagen**
- ▶ **Handlinggeräte**
- ▶ **Mobile Wiegesysteme**
- ▶ **Kassetten, Horden, Schalen, Ampullen- und Flaschengestelle**

Alle namhaften Pharma-Unternehmen sind seit vielen Jahren treue Kunden und schätzen die unschlagbaren Vorteile der **SCHNEIDER** Produkte.

Ihr Nutzen als Anwender:

- ▶ **Hygiene**
- ▶ **GMP**
- ▶ **Erfüllung der europäischen Hygienerichtlinien**
- ▶ **Leichte Reinigung**
- ▶ **Robuste und unempfindliche Produkte**
- ▶ **Maßgeschneidert nach Kundenwunsch**
- ▶ **Langlebig und unverwüstlich**
- ▶ **EX-Schutz**
- ▶ **Rostfrei**
- ▶ **Recyclebar**
- ▶ **Verbesserung der Ökobilanz**



SCHNEIDER-Service – zuverlässig und schnell, Ihr guter Partner

Der Kundendienst von **SCHNEIDER** sorgt dafür, dass Ihre **ROBUSTO** Hubgeräte und die Geräte der mobilen Wiegetechnik jederzeit einwandfrei funktionieren.

Wir führen alle erforderlichen Wartungsarbeiten und Reparaturen schnell und kostengünstig aus.

- **Wartung, Reparatur und Ersatzteil-service für alle ROBUSTO Geräte**
- **Wiederaufbereitung von beschädigten Alu-Paletten und Containern**
- **Nachbehandlung der Oberfläche mit AluClean® Finish**

Abholung- und Bringservice erfolgt durch unsere Vertragsspedition.

Kundendienst Wiegetechnik

- ▶ **Wartung und Reparatur aller Geräte der mobilen Wiegetechnik**
- ▶ **Nachkalibrierung und Nacheichnung aller Geräte**
- ▶ **Einweisung in den Gebrauch, praktische Anwendungsberatung**
- ▶ **Wartungs- und Servicedienstleistungen vor Ort**
- ▶ **Wartungs- und Servicedienstleistungen bei angelieferten Geräten**
- ▶ **Wartungs- und Reparaturarbeiten auch an Fremdfabrikaten**
- ▶ **Periodischer Servicedienst nach Checkplan**
- ▶ **Auf Wunsch terminüberwachter Wartungsvertrag**
- ▶ **Auf Wunsch Verkauf durch Leasing**



Bei **SCHNEIDER LEICHTBAU**, dem weltweit größten Hersteller von Aluminium Paletten haben Bakterien absolut keine Chance, sich auf den Paletten festzusetzen!

Dieser Erfolg wurde mit dem von uns entwickelten und patentierten **AluClean®** Hygienepolish-Oberflächen-Veredelungsverfahren erreicht. Mit dieser Behandlung erhalten unsere Paletten die besondere hygienische Hartglanzoberfläche. Vielfach kopiert – die original **SCHNEIDER**-Qualität nie erreicht.

Auch in der wirtschaftlichen Betrachtung der Palettenverwendung sind **SCHNEIDER** Alu-Paletten eindeutiger Sieger. Die Folgekosten für Reinigung, Entkeimung, Stabilität, Lebensdauer und **100%ige** Recyclingfähigkeit sind deutlich günstiger als bei Kunststoffpaletten.

Das Institut BSV hat das kostengünstige Preis-Leistungsverhältnis der **SCHNEIDER** Paletten in neutralen Testversuchen eindeutig bestätigt.

Die Belastbarkeit der **SCHNEIDER** Alu-Palette ist bislang unübertroffen. **Die Alu-Paletten sind ökonomisch und ökologisch nicht zu schlagen.**

Ihr Nutzen:

- ▶ **GMP-gerecht**
- ▶ **Sehr leicht zu reinigen**
- ▶ **Robuste Ausführung**
- ▶ **Unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen**
- ▶ **Äußerst hohe Lebensdauer**
- ▶ **Antistatisch**
- ▶ **Rollenbahnfähig, stapelbar, belastbar**
- ▶ **Wasserdicht verschweißt**
- ▶ **Niedriges Gewicht**
- ▶ **Reparaturfähig**
- ▶ **Recyclebar**
- ▶ **Ökobilanz plus**



Weltweit, die Originale vom Marktführer in Standard- und Sonderausführung

**Alu-/Edelstahlpaletten in unterschiedlichen Größen
für alle Anwendungen bis hin zum Einsatz unter
extremen Bedingungen.**

Als innovativer Hersteller bietet **SCHNEIDER LEICHTBAU** ein breit gefächertes Sortiment an Flachpaletten für alle denkbaren Einsatzbereiche an – natürlich auch mit der **AluClean®** Oberfläche:



Aluminium 4-Wege Palette Typ 520
Palettendeck mit 4 Längssprossen
und 4 Eckfüßen



Aluminiumpalette mit Kurzkufe
Palettendeck mit 4 Längssprossen
und 4 Kurzkufen 300 mm lang



Aluminium Volldeckpalette Typ 520
Palettendeck oben und unten geschlossen,
mit Eckfüßen



**Aluminiumpalette –
der Klassiker Typ 816**
Palettendeck mit 5 Quersprossen,
leichte Kufenausführung



Aluminiumpalette Typ 816R
Palettendeck mit 4 Längssprossen,
leichte Kufenausführung



Aluminium Volldeckpalette Typ 816
Palettendeck oben und unten geschlossen,
mit Längskufen



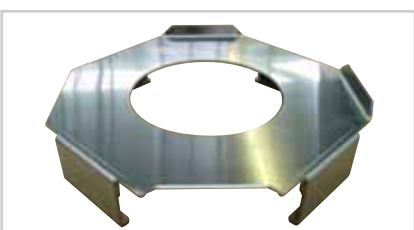
**Aluminiumpalette –
das Schwergewicht Typ 512**
Palettendeck mit 6 Quersprossen,
schwere Kufenausführung



**Aluminiumpalette –
das Schwergewicht Typ 512R**
Palettendeck mit 4 Längssprossen,
schwere Kufenausführung



**Aluminium Volldeckpalette –
die superhygienische Typ 512**
Palettendeck oben und unten geschlossen,
mit Längskufen



**Passend zum Fasshandling:
Aluminium Fasspalette,
z.B. für 200 Liter-Fässer**
Palette aus Blech gekantet,
4-Wege Ausführung

Perfekt auch in Edelstahl



Edelstahl mit Eckfüßen
Palettendeck mit 7 Quersprossen und 4 Eckfüßen
Weitere Ausführungen auf Anfrage!

Perfekter Transport und ideale Lagerung

Die Container von **SCHNEIDER LEICHTBAU** sind Wechselverpackungen, die auf die unterschiedlichsten Bedürfnisse und Verwendungen abgestimmt sind. In Übereinstimmung mit der EU-Verpackungsverordnung.

Unterschiedliche Containergrößen kann man untereinander stapeln, da die Maße auf übliche Lkw-Normen ausgelegt sind.

Der Innenraum der **SCHNEIDER** Container wird nach Bedarf individuell gestaltet und auf das Ladegut angepasst, z.B. aus Styropor, Holz, Schaumstoff etc. Die Ausführung wie z.B. mit Deckel, Türen, Rollläden, ist frei wählbar.

SCHNEIDER Container können für den Transport mit Hubwagen, Stapler, Kran oder eigenem Fahrwerk ausgerüstet und auch in klappbarer und faltbarer Ausführung geliefert werden.

Ihr Nutzen:

- ▶ **Spritzwasser geschützt**
- ▶ **Individuell gefertigt**
- ▶ **Sicheres und rationelles Transportieren**
- ▶ **Absoluter Schutz für empfindliche Güter**
- ▶ **Perfekt auf Ihr Produkt abgestimmt**
- ▶ **Extrem beanspruchbar**
- ▶ **Hoher Hygienestandard**
- ▶ **Konform zur Verpackungsverordnung**
- ▶ **Standardcontainer**
- ▶ **Leichtes Gewicht**
- ▶ **Recyclebar, umweltfreundlich**
- ▶ **Wertbeständig**



Standardcontainer



Kleincontainer I



Werkstattwagen



Kleincontainer



Rollbehälter



Klappstapelrahmen

Transportlösungen für Minibags: MBFs für FIBC aus Aluminium oder Edelstahl

Speziell für den Transport von FIBCs stellt **SCHNEIDER LEICHTBAU** MBFs (Minibag-Frame) in unterschiedlichen Ausführungen her, mit denen die Bags problemlos transportiert werden können. Wählen kann man zwischen quadratischen und rechteckigen Euro-Paletten konformen Aufnahmegestellen, in starrer, faltbarer, zusammenklappbarer Ausführung sowie rollbar und hochregallagerfähig.

Die Vorteile sprechen für sich: Einfache Dosierung durch Ventilsteuerung mit integriertem Entleerungssystem. 100%ige Entleerung durch Vermeiden von Faltenbildung des FIBC.



Rundriemenventil

Selbstverständlich GMP- und Arbeitsschutzgerecht (BGR 234) und wie immer durch das spezielle **SCHNEIDER** Hygiene Design für den Reinraum bestens geeignet.



MBF starre Ausführung

Ihr Nutzen:

- ▶ **Validierungs- und Kostenminimierung der Reinigungsprozesse**
- ▶ **Lagerkosteneinsparung (stapelbar, faltbar)**
- ▶ **Einfache Dosierung durch Ventilsteuerung**
- ▶ **100%ige Entleerung**
- ▶ **GMP- und arbeitsschutzgerecht (BGR 234)**
- ▶ **Rollenbahn- und hochregallagerfähig**
- ▶ **Einfaches Handling**
- ▶ **Leicht zu reinigen**
- ▶ **Keine Kontaminationsgefahr durch Nutzung von Einweg-Gebinden**



MBF zusammenklappbare Ausführung



Vielfältige Gitterboxpaletten für jeden Anwendungsbereich passend in Aluminium und Edelstahl

SCHNEIDER LEICHTBAU Gitterboxen sind ideal für den zügigen Materialfluss und die sichere Lagerung. Ganz besonders bei sensiblen hygienischen Bedingungen.

Ihr Nutzen:

- ▶ **Höchste Hygiene**
- ▶ **GMP-gerecht**
- ▶ **Extrem beanspruchbar**
- ▶ **Sicherer Transport und sichere Lagerung**
- ▶ **Vielseitig und flexibel einsetzbar**
- ▶ **Einfacher Auf- und Abbau**
- ▶ **Platzsparend**
- ▶ **Stapelbar**
- ▶ **Rollenbahn und Regallager geeignet**
- ▶ **Werterhaltend 100% recyclebar**



■ **Standard-Aluminium-Gitterboxpalette**

- Mit Kufen
- Zerlegbar



■ **Sicherheits-Gitterboxpalette**

- Fest verschweißt und verschließbar
- Deckel mit Gasfederdämpfung
- Stapelbar und von der Stirnseite unterfahrbar



■ **Kompakt-Gitterboxpalette**

- Festverschweißte Gitterbox
- Stapelbar und vierseitig unterfahrbar
- Variante 1/2 abklappbare Längswand



■ **Edelstahl falt-Gitterboxpalette**

- Robust und hygienisch
- Stapelbar und vierseitig unterfahrbar

Perfekte Werkstückträger für die Verfahrenstechnik

■ Hordenwagen

Hordenwagen, unverzichtbare Produkte für die Biotechnologie, Pharmazie und Kosmetikindustrie.

- ▶ **Rostfrei aus Edelstahl**
- ▶ **Sicheres Handling empfindlicher Ampullen und Flaschen für den Automatisierungsprozess**
- ▶ **Optimaler Produktträger für die perfekte Produktaufnahme beim Sterilisierungsprozess**
- ▶ **Hygiene- und GMP-gerecht**
- ▶ **Staub- und bakterienabweisend**
- ▶ **Leicht zu reinigen**
- ▶ **Stabile Ausführung**
- ▶ **Hohe Lebensdauer**
- ▶ **Individuell – Kundenangepasst**



Hordenwagen mit Autoklaviersystem



Chargiergestell



Ampullen-Kassette mit Klappe



Ampullen-Kassette mit Schieber

Vielseitig einsetzbares Transportgerät

■ Rollwagensysteme von SCHNEIDER aus Edelstahl oder Aluminium

- ▶ **Mobil und platzsparend**
- ▶ **Branchenübergreifend verwendbar**
- ▶ **Individuell einsetzbar**
- ▶ **Konform zur Verpackungsverordnung**
- ▶ **Hoher Produktschutz**
- ▶ **Hohe Lebensdauer**
- ▶ **Leichtes Gewicht**
- ▶ **Modulbauweise ermöglicht bedarfsgerechtes Umrüsten**



Mobiles variables Transportsystem



Etagenwagen-Umrüstsatz



Planencontainer GK22



Rollwagen MDU

Perfekte, bis ins Detail auf die Praxis ausgerichtete Produkte

Die **ROBUSTO** Hubwagen von **SCHNEIDER LEICHTBAU** sind komplett aus Edelstahl gefertigt.

Für die Systeme steht eine große Auswahl von auswechselbaren Greifvorrichtungen und Aufsätzen zur Verfügung.

Die **SCHNEIDER** Hydraulik ist in verschiedenen Hubhöhen erhältlich. Diese sind in unterschiedlichen Varianten, je nach Handling-Gerät, von manuell über elektrisch bis hin zur EX-pneumatischen Ausführung lieferbar.



Ihr Nutzen:

- ▶ **Patentierter Hydraulik**
- ▶ **Gewährleistung für Sicherheit**
- ▶ **Mit nur 2 Pumphüben – Zeit und Kosten sparen**
- ▶ **Weiche und ruckfreie Handabsenkung schont mit dem Softabsenkungssystem Mensch und Transportgut**
- ▶ **Edelstahl mit perfektem Finish**
- ▶ **Servicefreundlich**
- ▶ **Wartungsfrei**
- ▶ **Robust, leicht zu reinigen**
- ▶ **Hygiene- und GMP-gerechte Ausführung**
- ▶ **Made in Europe – deutsches Qualitätsprodukt**
- ▶ **GS-Prüfsiegel**
- ▶ **Ergonomische Konstruktion**
- ▶ **Jahrelanger Einsatz garantiert**

■ **ROBUSTO 2300 Gabelhubwagen**

Das Original komplett aus Edelstahl

- Robust
- Hygienisch
- Schnellhub und Softabsenkung

Optionen: Sonderabmessungen mit unterschiedlichen Außenbreiten und Gabellängen, EX-geschützte Ausführung.



ROBUSTO 2300

■ **ROBUSTO Maxi-Lift Gabelhubwagen**

- Robust, hygienisch und leicht zu reinigen
- Schnellhub und Softabsenkung
- Komplett aus Edelstahl
- Vergrößerte Hubhöhe um bis zu 110 mm auf insgesamt 290 – 300 mm Hubhöhe



ROBUSTO Maxi-Lift

■ **ROBUSTO HHW 600 Hochhubwagen**

- Optimum an Standfestigkeit und Sicherheit
- Gleichlauf-Teleskophydraulik sorgt lastenunabhängig, in jeder Hubhöhe, für eine gleichbleibende Hublast
- Schnellhub und Softabsenkung
- Hygienische, rostfreie Edelstahl-Ausführung (manueller Hub)
- Optionen: Elektrischer Hub, EX-geschützte Ausführung auch mit pneumatischem Hub lieferbar



ROBUSTO HHW 600

■ **ROBUSTO SH 1000 Scherenhubwagen mit elektrischem Hub**

- Multifunktionaler Scherenhubwagen
- Batteriebetriebene Gleichlauf-Teleskophydraulik garantiert lastenunabhängig, in jeder Hubhöhe, eine gleichbleibende Hublast – gilt auch für Schnellhub
- Softabsenkung
- Hygienische, rostfreie Edelstahl-Ausführung
- Optionen: mit Auslegerrollen (inkl. Bremsen), EX-geschützte Ausführung mit pneumatischem Hub oder mit manuellem Hub



ROBUSTO SH 1000

■ **ROBUSTO Truck Elektro-Geh-Hubwagen**

- 1200 oder 2500 kg Hubvermögen
- Stufenlose Transistor-Geschwindigkeitsregelung
- Elektrohydraulischer Hub
- Rostfreie Edelstahl-Ausführung (nicht für den EX-Bereich)



ROBUSTO Truck

■ **ROBUSTO Trans-Lifter Elektro-Deichsel-Stapler**

- 1000 oder 1500 kg Hubvermögen bei 600 mm Lastschwerpunkt
- Stufenlose Transistor-Geschwindigkeitsregelung
- Elektrohydraulischer Hub
- Rostfreie Edelstahl-Ausführung
- Hubhöhe wahlweise zwischen 2000 und 3000 mm
- Optionen: Basishub (nicht für den EX-Bereich)



ROBUSTO Trans-Lifter

„Mega-Starke“ ROBUSTO-Liftersysteme: Transportieren und Heben im Einklang mit dem Arbeitsschutz

Die Marke **ROBUSTO** hat sich auch durch ihre verschiedenen Liftersysteme bewährt. Überall, wo Behältnisse bewegt werden müssen, erleichtern die **ROBUSTO Lifter** die Arbeit. Sämtliche Lifter sind mit unterschiedlichen Anbausätzen erhältlich.



Ihr Nutzen:

- ▶ **Vielseitig, flexibel, funktional, ergonomisch**
- ▶ **Individuelle Anwendung**
- ▶ **Sicherer Umgang mit Gefahrstoffen**
- ▶ **Abläufe beschleunigen und Kosten sparen**
- ▶ **Bewegung schwerer Materialien**
- ▶ **EX-geschützt**
- ▶ **Wartungsfrei**

■ **ROBUSTO Lifter FL 70 GBK / FL 120 GBK**

Edelstahl-Fasslifter mit Kippvorrichtung, manueller Hub mit Zahnriemenantrieb

- Linear gelagerte Greifvorrichtung für verschiedene Fässer und deren Durchmesser
- Manuelle Kippvorrichtung
- Hygienische, rostfreie Edelstahl-Ausführung
- Optionen: Elektrohub, pneumatischer Hub, diverse Anbauvarianten, Kippmöglichkeit nach vorne, EX-geschützte Ausführung



ROBUSTO Lifter FL 70 GBK

■ **ROBUSTO Lifter FL 70 / FL 120**

Edelstahl-Grundgerät, elektrischer Hub mit Zahnriemenantrieb – ideal zum Beschicken von Reaktoren

- Vorwiegend zum Handling von Fässern
- Hygienische, rostfreie Edelstahl-Ausführung
- Optionen: manueller Hub, pneumatischer Hub, diverse Anbauvarianten, Kippmöglichkeit nach vorne, EX-geschützte Ausführung



ROBUSTO Lifter FL 120

■ **ROBUSTO FL 350 GBK**

Edelstahl-Fasslifter mit Kippvorrichtung

- Linear gelagerte Greifvorrichtung für Fässer, mit Drehvorrichtung zum Kippen
- Hygienische, rostfreie Ausführung für alle Bereiche
- Gleichlauf-Teleskophydraulik
- Mit Schnellhub und Softabsenkung
- Optionen: manueller Hub, auch komplett elektrisch, EX-geschützte Ausführung auch mit pneumatischem Hub



ROBUSTO FL 350 GBK

NEU

■ **ROBUSTO LIFT 400/600**

Edelstahl-Lifter mit Fahrtrieb

- Hubschlitten bei max. Hub bis an die oberste Hubposition ausfahrbar
- Hubhöhen-Gewinn durch das neue Hubhydraulik-System
- Batterieschonendes Anfahren und Anheben durch Softhubeffekt
- Feinpositionierung beim Heben und Senken
- Tragkraft: 400 kg und 600 kg
- In zwei Hubhöhen erhältlich: 1420 mm und 3000 mm
- Durch niedrige Bauweise und Freihub mit allen Raumhöhen kompatibel
- Breite Einsatzmöglichkeiten durch modulares Anbau-System
- Arbeitsschutzgerecht
- Wartungsfreundlich
- GMP-gerecht, für den Reinraum geeignet
- Optionen: diverse Anbauvarianten (Gabel, Foliendorn, Plattform, Fassgreifer, individuelle Spezialaufnahmen), EX-geschützte Ausführung



ROBUSTO LIFT 400/600

■ **ROBUSTO Reflex 125 V mit drehbarem Dorn**

Speziallifter zur Aufnahme von Folienrollen

- Spindelgreifvorrichtung mit Spann- und Drehdorn für Lifter – 90°
- Vereinfacht die Handhabung der Folienrolle
- Schwenkt leichtgängig von vertikal zu horizontal und umgekehrt
- Spart Arbeitszeit und reduziert Kosten
- Elektrohydraulischer Hub, batteriebetrieben
- Optionen: diverse Anbauvarianten



ROBUSTO Reflex 125 V

Die wiegenden Alleskönner von SCHNEIDER kompatibel mit namhaften Wägetechnik-Herstellern



- **Wiegen**
- **Zählen**
- **Dosieren**
- **Rezeptieren**
- **Abfüllen**
- **Drucken**
- **Dokumentieren**

Mit den hochpräzisen Konstruktionen und dem technischen Know-how ist **SCHNEIDER** in der Lage, eine Vielzahl von Wiegelösungen anzubieten. Schwimmende Lagerung der Wägezellen und Mehrteilungs- waagen sind nur einige der Vorteile, die dem Anwender in der täglichen Arbeit Flexibilität und Zuverlässigkeit garantieren.

Die **ROBUSTO** Wiegesysteme in EX-Ausführung können in Zone 1, 2, 21 und 22 EX-Klasse: II 2G IIC T4, II 2D T150° C und -10° C Ta +40° C eingesetzt werden. Darüber hinaus kann der wartungsfreie **SCHNEIDER** EX-Akku auch an fremde EX-Geräte angeschlossen werden.

Informationen über unsere verschiedenen Typenmodelle entnehmen Sie unserem Prospekt „Mobile Wiegetechnik“.

Fordern Sie unseren Prospekt an!



ROBUSTO MW 300 EX



ROBUSTO PRIMA SL/VL



ROBUSTO COMFORT SL/VL



ROBUSTO COMFORT EX SL/VL

Kundenspezifische Anwendungen – individuell konstruiert und gefertigt



Schüttgut-Behälter



Spezialgabelhubwagen



Fassgreifsystem mit elektrischem Kipp-
antrieb für Kraneinsatz



Rhönrad-Lifter, spezielles schmales Greif-
system



Beschicker von Waschmaschinen



Sonderlifter pneumatisch, mit manueller,
seitlicher Kippvorrichtung und 2 Aufnahmedornen



Aluminiumpalette für Formringe

Eine eigene Konstruktionsabteilung mit erfahrenen Mitarbeitern konzipiert, plant und entwickelt Produkte nach kundenspezifischen Anforderungen. In Zusammenarbeit mit dem Kunden werden optimale Lösungen, in 2-D und 3-D Modellen erarbeitet und nach Kundenfreigabe produziert.



SCHNEIDER LEICHTBAU produziert Ihre Produkte für den innerbetrieblichen Transport.

Anfangen von Alu-Paletten, Containern, Gitterboxen, Hubwagen, Hebe- und Kippgeräte, Mobile Wiegesysteme bis hin zu Sonderanfertigungen – sämtliche Produkte werden am Firmenstandort Freiburg produziert und gefertigt.



SCHNEIDER LEICHTBAU ist ISO 9001:2008 zertifiziert.

Alle Schweißer sind nach DIN EN ISO 9606-2 geprüft.

SCHNEIDER LEICHTBAU verfügt über einen eigenen Schweiß-fachingenieur.

SCHNEIDER-Service – zuverlässig, flexibel und schnell.

Der Kundendienst von **SCHNEIDER** sorgt dafür, dass Ihre **ROBUSTO** Hubgeräte und die Geräte der mobilen Wiegetechnik jederzeit einwandfrei funktionieren. Wir führen alle erforderlichen Wartungsarbeiten und Reparaturen schnell und kostengünstig aus. Alu-Paletten werden wiederaufbereitet und mit dem **AluClean**[®] nachbehandelt.



SCHNEIDER LEICHTBAU – der Spezialist für schwierige und individuelle Lösungen, für Handling, Transport und Lagerung

Schneider Leichtbau GmbH
In den Kirchenmatten 54-56
79110 Freiburg-Lehen
Tel. +49 (0) 761-8 85 06-0
Fax +49 (0) 761-8 85 06-25

www.schneider.eu
info@schneider.eu