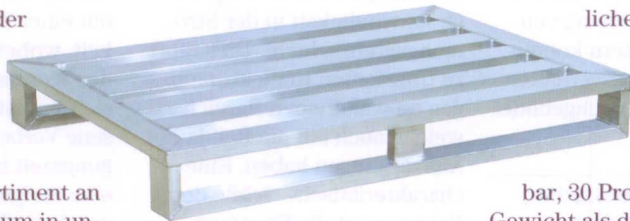


# Arbeitstiere aus Alu und Edelstahl

## Logistikeinrichtungen für den Einsatz in hygienesensiblen Branchen

Schneider Leichtbau hat sich im Logistik-Bereich einen Namen gemacht. Mit seinen Alu- und Edelstahlpaletten, Containern, Gitterboxen, Hebe- und Kippgeräten sowie Hubwagen beweist das Unternehmen Qualität, Flexibilität und Sicherheit und erfüllt die Anforderungen an das Hygienic Design.

Paletten sind aus der heutigen Logistikkette nicht mehr wegzudenken. Schneider Leichtbau bietet ein breit gefächertes Sortiment an Paletten aus Aluminium in unterschiedlichen Größen für normale Anwendungen bis hin zum Einsatz unter extremsten Bedingungen an. Mit seiner neuesten Aluminiumpalette XtraPal präsentiert das Unternehmen aus Freiburg eine Palette mit Längssprossen und Kufen im Europaletten-Format



XtraPal-Aluminium-Flachpaletten sind spritzwassergeschützt gemäß IP 54

mit den Abmessungen 1.200 x 800 Millimeter, die wirtschaftlich, umweltverträglich und auf dem Preisniveau von Kunststoffpaletten liegt. Die Palette, die auf neuesten Entwicklungen in der Produktionstechnik basiert, zählt mit zu den wichtigsten Fortschritten im Aluminiumpaletten-Bereich der vergangenen 20 Jahre. Kompromisse zwischen Preis und Hygiene, so der Hersteller, gehörten damit endgültig der Vergangenheit an. Die XtraPal ist mit einem Hubwagen von zwei Seiten und mit einem Gabelstapler von vier Seiten unterfahrbar. Sie ist qualifiziert für die Schutzklasse IP 54 und weist des Weiteren sämt-

liche bewährten Vorteile von Alupaletten auf. Dank Merkmalen wie 100 Prozent recycel-

bar, 30 Prozent geringeres Gewicht als die am Markt befindlichen, üblichen Kunststoffpaletten, Feuerresistenz (niedrigere Versicherungskosten), Track & Trace-Fähigkeit (RFID) sowie konstante Größe auch bei stark schwankenden Temperaturen (weniger Ausfallzeiten im Hochregallager), lassen sich die operativen Supply-Chain-Kosten beim Anwender reduzieren.

### Flurförderfahrzeuge

Um eine weitere Optimierung im Materialfluss zu erreichen, bietet der Logistikspezialist Flurförderzeuge an, die speziell auf die logistischen Anforderungen und Bedürfnisse der Anwender abgestimmt sind. Robusto Hubwagen zum Beispiel sind Arbeitshilfen für alle Anforderungen und Arbeitsabläufe im Unternehmen, komplett aus Edelstahl gefertigt, weitgehend wartungsfrei und immer verfügbar. Der Robusto überzeugt durch sein breites Einsatzspektrum, durch das niedrige Eigengewicht und die Tragfähigkeit. Die Hydraulik ist komplett aus Edelstahl. Durch den serienmäßigen Schnellhub lassen sich Zeit und Kosten sparen. Die Handabsenkung schont dank des speziellen Softabsenkungssystems Mensch, Transportgut und Böden. Alle Komponenten sind durchgeschweißt und elektropoliert, so dass keine Korrosion stattfindet (GMP-gerecht). Das Gerät wird auch für den Tiefkühleinsatz (-50 °C) und als Ex-Gerät für die ATEX-Zonen 1/21 und 2/22 IICT 4



Sämtliche Produkte werden am Standort in Freiburg entwickelt und gefertigt, stets nach den aktuellen GMP-, QHD- und HACCP-Richtlinien

angeboten. In der Version „Maxi-Lift“ bietet der Hubwagen zudem eine vergrößerte Hubhöhe von insgesamt 290 bis 300 Millimetern und ist für Bedarfsfälle mit Unterfahrhöhen über 150 Millimeter die beste Wahl.

### Wägehubschienen

Auch die Wägehubschienen der Robusto-Serie aus Edelstahl sind in den Standardgrößen serienmäßig elektropoliert und wartungsfrei; ein Schmieren entfällt komplett. Alle Wiegesysteme sind mit namhaften Wägetechnik-Anbietern wie zum Beispiel Mettler Toledo, Noax, Soehnle Professional oder Systec kompatibel. Für den anspruchsvollen Einsatz steht hier der Robusto 3000 in **Stahl- oder Edelstahlversion** zur Verfügung, der auch für Funktionen wie Dosieren oder Abfüllen bestens geeignet ist. Verschiedene Schnitt-



Robusto Hubwagen sind in unterschiedlichen Varianten lieferbar

stellen, u.a. LAN und WLAN, stehen für den Anschluss von Druckern zur Verfügung. Das drehbare Terminal mit staubgeschützter, alphanumerischer Folientastatur bietet beste Ergonomie am Arbeitsplatz. Ideal auch für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb. Sämtliche Wiegesysteme in Ex-Ausführung können in den Zonen 1/21- und 2/22-Ex-Klasse: II 2G

IIC T4, II, 2D T50° und -10 °C Ta +40 °C eingesetzt werden. Dem Trend zur Ablösung starrer Edelstahlcontainer entsprechend, bietet Schneider die Produktfamilie MBF-Gestelle in unterschiedlichen Ausführungen und mit zahlreichen Optionen an, mit denen sich zum Beispiel FIBCs transportieren lassen. MBF steht für „Minibag-Frame“, und der

Anwender kann wählen zwischen quadratischen und rechteckigen Euro-Paletten-Grundformen. Die MBF-Gestelle sind als Kompakt-, Falt- oder Klappvariante, mit/ohne Hubsäulen- oder Lifterführung, erhältlich. Angeboten und hergestellt werden sie in Aluminium oder Edelstahl. Zu den Vorteilen der Gestelle zählen Reduzierung des Validierungsaufwands und Kostenminimierung der Reinigungsprozesse, geringer Platzbedarf aufgrund der Stapelbarkeit, einfache Dosierung durch die Ventilsteuerung mit integriertem Entleerungssystem sowie 100%ige Entleerung durch das Vermeiden von Faltenbildung des FIBC. Zudem sind sie rollenbahn- und hochregallagerfähig. Die MBF-Gestelle sind GMP- und arbeitsschutzgerecht (BGR 234) ausgelegt. TW

www.schneider.eu